



DRUCK AUF GLAS (DATENBLATT)

Hinterdruck auf ESG-Weißglas

Seite 1 von 2



LEGENDE

- A** Datenformat – so groß speicherst du ab
- B** Endformat – so groß ist es fertig zu sehen
- x** Beschnittzugabe – wird abgeschnitten
- s** Sicherheitsabstand – hier nichts Wichtiges hinlegen

Die Zeichnung ist nicht maßstabsgetreu – die Zugaben sind überhöht dargestellt, damit man sie sieht. Ihr Verhältnis zueinander stimmt.

SO GROSS LEGST DU AN

dein Endformat
+ Beschnitt rundum je 5 mm
= dein Datenformat

Beispiel: 800 x 600 mm wird zu 810 x 610 mm

Die 5 mm werden NICHT abgeschnitten – sie laufen über die Kante hinaus und landen neben der Scheibe. Ohne sie entsteht ein Blitzer – ein unbedruckter Streifen an der Kante –, sobald die Scheibe im Rahmen der Toleranz größer ausfällt oder minimal versetzt aufliegt.

Und innen frei lassen, rundum:

5 mm – Maßtoleranz plus Auflegen.

Das kommt NICHT zum Datenformat dazu.

Woher diese Zahlen kommen: Erklärblatt „Druckdaten“.

FÜR JEDE DATEI

Dateiformat	PDF/X-4 Ein PDF nach Druckstandard – dein Programm bietet ihn beim Exportieren zur Auswahl an.
Farbe	CMYK, Profil ISO Coated v2 CMYK sind die vier Druckfarben. ISO Coated v2 ist unser Austauschprofil, nicht das Maschinenprofil.
Auflösung	150-300 ppi, bezogen auf das ENDFORMAT Legst du verkleinert an, brauchst du entsprechend mehr: bei 1:10 das Zehnfache. Wie bei Platten entscheidet der Abstand: Ein Glasbild hängt in Griffweite, dort sind 300 ppi richtig. Eine Sichtscheibe, die aus 1 bis 2 m gelesen wird, trägt mit 150 ppi.
Schriften	in Pfade wandeln oder einbetten
Seiten	eine Seite je Datei, nicht gedreht gespeichert

Weiter auf Seite 2: Was Glas anders macht

Stand 17.09.2026 · Fassung 2026-09

Fragen zu Druckdaten? Ruf an: +49 7123 973 81 90

www.bold-and-bright.de/druckdaten.html

BOLD+BRIGHT GMBH

Industriestraße 27

72585 Riederich

T +49 (0) 7123 / 973 81 90

E info@bold-and-bright.de



**BOLD +
BRIGHT**

DRUCK AUF GLAS (DATENBLATT)

Fortsetzung

Seite 2 von 2

WAS GLAS ANDERS MACHT

Größtes Format 3.200 × 2.000 mm auf ESG-Weißglas 6 mm – so groß wiegt eine Scheibe rund 100 kg, und das ist die Grenze, bis zu der wir sie von Hand bewegen.

Die Scheibe ist vor dem Druck auf Maß und gehärtet. Danach lässt sich nichts mehr schneiden, bohren oder wegschneiden.

Läuft dein Motiv bis an die Kante, leg es 5 mm größer an – rundum über das Endmaß hinaus. Diese 5 mm werden nicht abgeschnitten, sie landen neben der Scheibe.

Ohne diese Zugabe entsteht ein Blitzer: ein unbedruckter Streifen an der Kante, sobald die Scheibe minimal größer ausfällt oder versetzt aufliegt.

Hat dein Motiv ohnehin einen freien Rand, brauchst du nichts zu tun – dann leg auf das Endmaß an.

Ausschnitte, Bohrungen und Radien gehören ins Aufmaß, nicht in die Druckdatei.

Ein Aufmaß ist auf 3 mm genau, dazu kommt das Auflegen. Deshalb 5 mm nach außen und 5 mm nach innen: Was näher als 5 mm an der Kante liegt, kann verdeckt sein oder auf der Kante sitzen.

Gedruckt wird von hinten: Die glatte Seite zeigt nach vorn, der Druck liegt dahinter und ist von vorn durch das Glas geschützt.

Von hinten ist er es nicht – wir lackieren nicht nach. Sag uns, wo die Scheibe hängt, dann sagen wir dir, ob Glas dafür das richtige Material ist.

Wie groß muss dein Bild sein? Was ist eine Vektorgrafik?

 **Erklärblatt „Auflösung“**

Fehlt dir etwas? Schick die Daten trotzdem – wir sehen sie uns an und melden uns.

Weiß, Lack oder Schneidkontur dabei?

 **Erklärblatt „Sonderfarben“**

Stand 17.09.2026 · Fassung 2026-09

Fragen zu Druckdaten? Ruf an: +49 7123 973 81 90

www.bold-and-bright.de/druckdaten.html

BOLD+BRIGHT GMBH

Industriestraße 27

72585 Riederich

T +49 (0) 7123 / 973 81 90

E info@bold-and-bright.de